

El nuevo sistema de tratamiento de residuos biológicos de bajo volumen ofrece flexibilidad y sostenibilidad

Suncombe Micro EDS Jul 2021

BRANIR

Suncombe, el especialista en limpieza y sistemas de procesos críticos, ha anunciado el lanzamiento global del sistema de tratamiento de residuos biológicos MicroEDS™ para la descontaminación de residuos biológicamente peligrosos, normalmente requerido en el sector biofarmacéutico, laboratorios e institutos de investigación. El sistema de bajo volumen está certificado según las normas ASME e ISO/EN para el tratamiento de residuos BSL 1, 2 y 3, utilizando un innovador proceso por lotes que permite la liberación positiva de todos los residuos recogidos.

MicroEDS™ es el resultado de 5 años de desarrollo y pruebas internas y externas. Incluye una serie de avances técnicos importantes, incluida la regeneración de energía térmica, el bajo uso de energía, la liberación positiva del 100% para los desechos tratados y la generación de registros electrónicos.

En línea con el compromiso de Biopharma industry de abordar el cambio climático, la nueva unidad ofrece un ahorro de energía del 61% sin importar la cantidad de líquido tratado y reduce la huella de carbono hasta en 1,68 toneladas de CO₂ cada año, según el uso promedio.

En respuesta a las solicitudes de los clientes de facilidad de uso e instalación, la unidad recientemente desarrollada ha sido diseñada para funcionar con un suministro simple de 230 Vac y 13 amperios (una clasificación de enchufe doméstico). Construido en un espacio pequeño, con opciones para cubiertas de protección, el MicroEDS™ ha sido desarrollado específicamente para adaptarse a nuevas líneas o para ser adaptado a instalaciones existentes.



Con el fin de cumplir con muchos requisitos de licencia, el sistema está diseñado para operar a un parámetro de tratamiento térmico de 121°C durante 15 minutos, así como configuraciones variables de temperatura, tiempo y letalidad f0 para requisitos específicos. La compañía ha desarrollado un sistema innovador que promueve la sostenibilidad al reducir el uso de energía y el consumo de servicios públicos hasta en un 75%, mientras mantiene la confiabilidad, repetibilidad y robustez asociadas con todos los productos Suncombe.

Con capacidades variadas para adaptarse a una amplia gama de volumen de desechos de 150 a 500 litros por día, el MicroEDS se suministra con contro-

les y funcionalidad de enclavamiento para garantizar que la contención se mantenga constantemente y que siempre haya una liberación positiva antes de la descarga de los desechos tratados. Se incorporan filtros estériles HEPA para garantizar que los gases de escape también se mantengan en contención.

Al comentar sobre el lanzamiento mundial del sistema, el director de Suncombe, Steve Overton, dijo: "El MicroEDS™ puede proporcionar una solución de tratamiento de residuos biológicos completa y validable en todas partes del mundo y puede cumplir con los estándares internacionales relevantes. La mayor flexibilidad del sistema permite su uso en plantas y laboratorios de biotecnología, así como en organizaciones de investigación".

Cumpliendo con las regulaciones reconocidas a nivel mundial, la envolvente de contención y los requisitos se evalúan para cada proyecto individualmente para proporcionar un método sólido y confiable de recolección y almacenamiento de desechos líquidos, hasta 500 litros por día.

Las características del sistema MicroEDS™ incluyen: regeneración térmica de hasta el 75 por ciento; la liberación positiva de los desechos tratados puede ser manual o automática; se proporcionan registros electrónicos validables para todos los parámetros de tratamiento; Neutralización de pH opcional y auto CIP. La unidad se puede descontaminar térmicamente y químicamente para su mantenimiento y las operaciones de mantenimiento se han incorporado en las pantallas de visualización del sistema (HMI - Interfaz hombre-máquina) ●

BRANIR es el representante de SUNCOMBE para España y Portugal



BRANIR

EQUIPOS DE PROCESO

Suministramos Equipos de Proceso para las industrias Farmacéutica, Biotecnológica y Química, a través de nuestras representadas.



Sólidos

Equipos y sistemas para la transferencia y manipulación de sólidos: APIS, formulación, intermedios y acabado.



Líquidos y liofilizados

Maquinaria de proceso para producción de fármacos estériles líquidos y liofilizados.



Otros Equipos y Servicios

Ingeniería automatización y componentes.
Proyectos llave en mano.

ChargePoint
TECHNOLOGY

BAUSCH
Advanced Technology Group

SOLARIS
BIOTECH SOLUTIONS

BREVETTI ANGELA
Advanced manufacturing technologies

ZIRBUS
TECHNOLOGY

HEINKEL
DRYING AND SEPARATION GROUP

p:O
Clean visions.

ANKA MAKINE

Somca

SUNCOMBE
CIP, BIOWASTE & PROCESS SOLUTIONS

psl

FILCOFLEX
filtration compensation and flexible solutions

FAMAT
sampling systems

BIAR
sampling systems

SAILER

FARMACÉUTICA • QUÍMICA • BIOTECNOLOGÍA

www.branir.com • Tel: 606 704 739 • info@branir.es