



PHARMA BOX, la innovación de NACEX para el transporte de medicamentos

En el dinámico y exigente sector farmacéutico, la innovación y la seguridad son pilares fundamentales para garantizar la calidad y la eficacia de los medicamentos. Esto es especialmente cierto en el área de la distribución.

NACEX

Los fármacos para entregas domiciliarias, las muestras para ensayos clínicos o los medicamentos térmicamente sensibles son extremadamente delicados y es imperativo conservar su temperatura de forma rigurosa durante todo su transporte y almacenamiento.

En NACEX lo saben bien y, por eso, desarrollaron **NACEXpharma**, su solución de envío premium para envíos sanitarios que requieren control térmico. Una solución que, en línea con su espíritu de mejora continua, siguen mejorando día a día para responder a las más altas exigencias del sector.

La última innovación en este sentido son los envases **PHARMA BOX**, diseñados específicamente para satisfacer las necesidades más rigurosas del transporte de medicamentos.

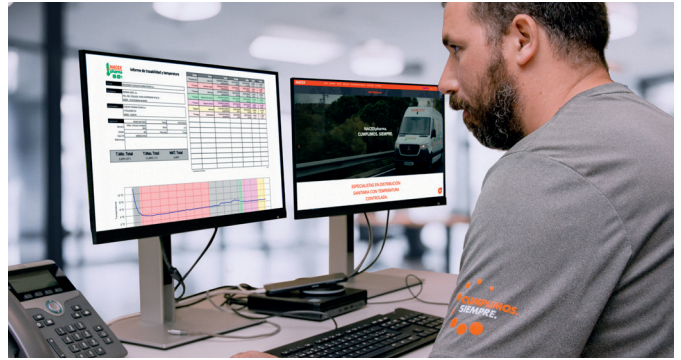
Un avance significativo en la logística farmacéutica

Fabricados con materiales de alta calidad y tecnología de vanguardia, los envases

Los envases PHARMA BOX aseguran la integridad de los productos durante todo el proceso de transporte. Los clientes pueden consultar la trazabilidad térmica y la ubicación de sus envíos

PHARMA BOX aseguran la integridad de los productos durante todo el proceso de transporte. Su estructura robusta y diseño ergonómico garantiza la estabilidad térmica, los protegen de impactos y vibraciones, todos ellos factores críticos para la distribución de medicamentos sensibles, cumpliendo con las directrices BPD y los requerimientos del sector.

Volviendo a la temperatura, uno de los aspectos más destacados de **PHARMA BOX** es su capacidad para mantener un control térmico preciso entre 2 °C y 8 °C, y entre 15 °C y 25 °C. Equipados con sistemas de refrigeración avanzados y sensores de temperatura integrados, los envases garantizan que los fármacos se mantengan dentro de los rangos especificados, evitando cualquier deterioro o pérdida de eficacia. Esta característica es especialmente crucial para productos biológicos.



cos, vacunas y ensayos clínicos, que requieren condiciones de distribución estrictas.

Información precisa en todo momento

La trazabilidad es otro componente clave de **PHARMA BOX**. Gracias a la integración de tecnología de seguimiento, los clientes pueden consultar la trazabilidad térmica y la ubicación de sus envíos.

Esta transparencia, además de impulsar la confianza, facilita la gestión de inventarios y la planificación logística de las empresas del sector farmacéutico y el Home Delivery.

Así, la trazabilidad térmica y física de cada envío, permite asegurar que los medicamentos están disponibles cuando y donde se necesiten y garantiza su integridad y eficacia.

Comprometidos con la sostenibilidad y la eficiencia

Los envases **PHARMA BOX** son reutilizables y están diseñados para minimizar su impacto ambiental. En la misma línea, su diseño modular ayuda a optimizar el espacio en los vehículos de transporte, reduciendo las

emisiones de dióxido carbono y mejorando la eficiencia logística.

Este enfoque, no solo beneficia al medio ambiente, sino que contribuye a la reducción de los costes operativos y, por tanto, impulsa un servicio más competitivo para nuestros clientes. Con **PHARMA BOX**, NACEX reafirma su compromiso con la excelencia y la innovación en el sector farmacéutico. En un mercado en el que la calidad y la fiabilidad son esenciales, los nuevos envases se posicionan como una solución integral que responde a sus necesidades actuales y futuras ●

CUMPLIMOS. SIEMPRE.

Envíos a temperatura controlada 2 – 8 °C
y 15 – 25 °C en España, Portugal y Andorra.

